

**Przygotowanie ekspertyzy w zakresie organizacji produkcji
dla firmy MLWOOD spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa**

Cel :

Celem przygotowania ekspertyzy w zakresie organizacji produkcji jest utworzenie logicznego planu ciągu produkcyjnego w firmie MLWOOD spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, by zminimalizować straty czasu pracy przy uwzględnieniu charakterystyki maszyn

Proces produkcyjny:

1. Zorganizowanie surowców (surowce są magazynowane w magazynie obok hali, blisko bramy, która znajduje się na końcu hali)
2. Załadunek płyt wiórowych/sklejki do piły panelowej (lub załadunek na frezarkę)
3. Uzyskanie półproduktów prostokątnych (lub krzywoliniowych z frezarki)
4. Następnie nawiercanie otworów na wiertarce automatycznej
5. Nabijanie desek (uzbrajanie np. w nakrętki pazurkowe)
6. Paletowanie i wysyłka (jeżeli sprzedajemy sam element to tak, jeżeli jest to większa część mebla, która jest zbijana np. skrzynia, podłokietnik itp. to gotowe elementy (nabite deski itp.) trafiają do półautomatu do zbijania gdzie ostatecznie produkowany jest finalny element, który jest paletowany i wysyłany lub magazynowany.)

Posiadane maszyny wraz z orientacyjnym polem roboczym

1. 2 x frezarka
2. 1 x piła panelowa
3. 4 x półautomat do montażu, zbijania podłokietnika
4. 1 x centrum obróbcze Biese – NOWE jeszcze nieużywane
5. kilka stanowisk do nabijania desek
6. wiertarka półautomatyczna Hirz

Lp.	Maszyna	Pole robocze (m)		Powierzchnia pola roboczego (m2)
1	Frezarka Weeke Homag	5	9	45
2	Frezarka	6	9	54
3	Piła Panelowa	12	7	84
4	Półautomaty do zbijania x4	16	8	128
5	Nabijarki x4	3	8	24
6	Tapicernia	10	5	50
7	Centrum obróbcze Biese Arrow (NOWE)	8,1	7,6	64,56

W załączeniu rzut hali w formacie pdf oraz w dxf 5.